



ATTSHIELD OP 222

Производитель:	ООО «АТТИКА»
Характеристика:	Ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Смола высокой реакционной способности, предускоренная, средней вязкости. Отверждается с помощью пероксида метилэтилкетона – ПМЭК (Butanox M-50, Metox M 50, Акперох А 50 и др.) при комнатной температуре.
Область применения:	Рекомендована для производства изделий из искусственного камня методом литья, подходит для создания высоконаполненных систем.
Стандартная упаковка:	Ведро 19 кг, Бочки 220 кг, Кубы 1100 кг
Условия хранения:	Хранение должно осуществляться в прохладном месте при температуре 18-20 °С, вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и влаги. Срок годности смолы – 4 месяца от даты изготовления.

Спецификация:

Основные и физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии

Параметр	Величина
<u>Внешний вид</u> (Визуально)	Жидкость от светло-розового до розового цвета без посторонних включений
<u>Массовая доля нелетучих веществ</u> , % (ГОСТ 31939)	58,0 – 62,0
<u>Кислотное число</u> , мгКОН/г (ISO 2114)	25 – 35
<u>Условная вязкость</u> при 20±0,5°С, с По вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ГОСТ 8420)	90 – 140
<u>Время желатинизации</u> при 23±0,5°С, мин Система отверждения: 2% ПМЭК (ГОСТ 22181 метод С1)	5 – 8
<u>Экзотермический пик</u> , °С (Внутрифирменный метод)	180 – 200
Физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии	
<u>Твердость по Барклоу</u> , Ед (ASTM D 2583)	40 – 45
<u>Относительное удлинение при разрыве</u> , % (По ГОСТ 11262)	4,1
<u>Модуль упругости при изгибе</u> , Мпа (По ГОСТ 4846)	4000
<u>Модуль упругости при растяжении</u> , Мпа (ГОСТ 4846-2014)	3280

ТДС предоставляется в рекламно-ознакомительных целях. Свойства, указанные в ТДС являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях