



ГК «Аттика»
187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-20-50
www.attikarus.ru

CARDOLITE® NC 562

Производитель:

Cardolite Corporation (Corporate Headquarters)
140 Wharton Road
Bristol, PA 19007
United States of America
T: +1-800-322-7365
F: +1-973-344-1197

Cardolite Specialty Chemicals Europe NV
Wijmenstraat 21K / 2
B-9030 Mariakerke (Gent)
Belgium
T: +32 (0) 92658826
F: +32 (0) 92658824

Cardolite Chemical Zhuhai Ltd. (Factory)
1248 Ninth Shihua Road, Gaolan Port Economic Zone
Zhuhai, Guangdong 519050
P.R. China
T: +86-756-726-9066
F: +86-756-726-9067

INDIA

Cardolite Specialty Chemicals India LLP (Factory)
Plot No. IP1 & IP2, A Unit of MSEZ, Mangalore Special Economic Zone,
Paila, Bajpe Village & Post, Mangalore -574142,
Karnataka, India.
T: + 91 (0) 824 2888300

JAPAN

Cardolite Japan Office
japan@cardolite.com
T: +81 (0) 90-1934-5996

Характеристика: отвердитель для эпоксидных смол

Описание: предназначен для быстрого отверждения даже при низких температурах, обладает способностью противостоять влаге во время отверждения. Продукт обеспечивает хорошую водо- и коррозионную стойкость, а также обладает хорошей адгезией к сложным субстратам. Поэтому Cardolite® NC-562 является идеальным решением для промышленного применения общего назначения.

Типичные свойства:

	Значение	Спецификация
Вязкость 25°C (cPs)	1300	300-2300
Аминное число (mg KOH/g)	185	159-211
Содержание активного водорода (AHEW)	174	-
Температура вспышки (closed cup) , °C	90°F / 32°C	
Плотность 25 °C lbs/gal (kg/l)	8.19 (0.98)	
Внешний вид	Оранжево коричневая жидкость	-
Цвет (Gardner)	14	16 max
% содержание нелетучих веществ (1hr @ 105°C)	65	63-67
Рекомендуемое количество (на эпоксидную смолу YD 128)	100	-



АТТИКА
Resin's expert

ГК «Аттика»
187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-20-50
www.attikarus.ru

Применение: подходит для быстросохнущих промышленных и морских покрытий со средним содержанием сухого вещества, для использования в экстремальных условиях. Возможно нанесение несколько слоев в день.

Эпоксидная смола (EEW 190 г/кв)	100
Cardolite NC 562	100
Вязкость после смешивания 21°C (cPs)	1700
Жизнеспособность при 25 °C, мин	100
Толщина пленки, мкм	200
75°F (24°C) (hrs)	4
42°F (5°C) (hrs)	9
32°F (0°C) (hrs)	17
Внешний вид пленки при 42 ° F (5 ° C) и 100% относительной влажности	Без дефектов