



## АТТSHIELD OP 145 А

<b>Производитель:</b>	ООО «АТТИКА»
<b>Характеристика:</b>	Ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Смола средней реакционной способности, непредускоренная, средней вязкости. Отверждается с помощью пероксида метилэтилкетона – ПМЭК (Butanox M-50, Metox M 50, Akperox A 50 и др.) при комнатной температуре.
<b>Область применения:</b>	Рекомендована для изготовления профилированных композитных листов на линиях непрерывного формования и других композитных изделий (труб, емкостей, резервуаров).
<b>Стандартная упаковка:</b>	Ведро 19 кг, Бочки 220 кг, Кубы 1100 кг
<b>Условия хранения:</b>	Хранение должно осуществляться в прохладном месте при температуре 18-20 °С, вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и влаги. Срок годности смолы – 4 месяца от даты изготовления.

### Спецификация:

#### Основные и физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии

Параметр	Величина
<u>Внешний вид</u> (Визуально)	Жидкость светло-желтого цвета без посторонних включений, допускается легкая опалесценция
<u>Массовая доля нелетучих веществ</u> , % (ГОСТ 31939)	57,0 – 65,0
<u>Кислотное число</u> , мгКОН/г (ГОСТ 22304)	≤ 25
<u>Динамическая вязкость</u> при 23±0,5°С, мПа*с (ISO 3219, ISO 2555)	300 – 500
<u>Время желатинизации</u> при 23±0,5°С, мин Система отверждения: 0,17% Со (6%) + 2% ПМЭК (ГОСТ 22181 метод С2)	15 – 20
<u>Экзотермический пик</u> , °С (Внутрифирменный метод)	170 – 195
<u>Реактивность</u> , мин (Внутрифирменный метод)	20 – 30
<b>Физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии</b>	
<u>Прочность при растяжении</u> , МПа (ГОСТ 11262, ГОСТ 34370)	52
<u>Твердость по Барклоу</u> , Ед (ГОСТ Р 56761)	30 – 35
<u>Относительное удлинение</u> , % (ГОСТ 11262, ГОСТ 34370)	2,5
<u>Модуль упругости при растяжении</u> , ГПа (ГОСТ 11262, ГОСТ 34370)	3,2
<u>Температура тепловой деформации НДТ</u> , °С (Внутрифирменный метод)	70
<u>Изгибающее напряжение</u> , Мпа (ГОСТ 4648)	128

ТДС предоставляется в рекламно-ознакомительных целях. Свойства, указанные в ТДС являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях