



## ATTALATE A 526 HS-B

**Производитель:** АТТИКА  
**Характеристика:** Термопластичная акриловая смола  
**Форма поставки:** 60 %-й раствор бутилацетат/ацетон (1:1)  
**Область применения:** Характеризуется отличной смачиваемостью пигментов и высокой пигментной наполняемостью. Она совместима со всеми пигментами и наполнителями, обычно используемыми с лакокрасочной промышленности, за исключением базовых пигментов. Совместим с нитроцеллюлозой, различными ПВХ-сополимерами и хлорированными полимерами.  
**Растворимость:** Может разбавляться в любых пропорциях ароматическими эфирами, кетонами, гликолевыми эфирами, хлорированным углеводородами. Низкокипящие спирты и петролейные эфиры могут использоваться как дополнительный растворитель.

### Спецификация:

<b>Внешний вид (Визуально)</b>	Прозрачная жидкость, без посторонних включений
<b>Массовая доля нелетучих веществ, % (ГОСТ 31939)</b>	58,0 – 62,0
<b>Кислотное число, мгКОН/г (ASTM D 4662-93)</b>	< 15
<b>Условная вязкость по ВЗ246с d сопла 4 мм при температуре 20,0±0,5 °С, сек (ГОСТ 8420)</b>	150 – 250
<b>Температура вспышки °С (ГОСТ 9287-59)</b>	< 0

### Стартовая рецептура эмали на основе А 526 HS В

№	Вид сырья	Количество, %	Примечание
1	Attalate A 526 HS B	50,0	60-% раствор термопластичной акриловой смолы
2	Ксилол	18,0	Растворитель
3	Uniqspersе 680 U	0,4	Диспергатор
4	Бентон SD-2	0,4	Реологический агент
5	П/паста сажи К-354	1,0	Пигментированная паста
6	Микрокальцит РМ-5	24,2	Наполнитель
7	Диоксид титана R-230	6,0	Пигмент
<b>Итого:</b>		100,0	

Диспергирование с бисером при 1300 об/мин до степени перетира 35 мкм

### Свойства эмали на основе А 526 HS В

№	Наименование показателя	Значение
1	Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,2)°С, с.	205
2	Перетир, мкм	50
3	Массовая доля нелетучих веществ, (140 °С; 1,5 ч), %	60,1
4	Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С, мин., не более	1
5	Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед., через 1 сутки	0,20
6	Блеск по прибору блескомер под углом 60°, %	60
7	Эластичность на изгиб, мм	1
8	Прочность при ударе на приборе У-1: сталь оцинковка	50 50
9	Адгезия, балл сталь оцинковка	1 1

**Условия хранения:** Гарантийный срок хранения 12 месяцев, месяцев при условии хранения в герметично закрытой упаковке предприятия – производителя в крытых, сухих, хорошо вентилируемых складских помещениях, защищающих от попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от нагревательных приборов и открытого огня.

Дата выпуска: 20.12.2023 г

Номер редакции: 4

**ТДС предоставляется в рекламно-ознакомительных целях. Свойства, указанные в ТДС являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях**