



ATTSHIELD IN 212 BA

Производитель:	ООО «АТТИКА»
Характеристика:	Ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе с неопентилгликолем в стироле и метилметакрилате. Модифицированная дегазационной добавкой, для ускоренной дегазации композита. Смола средней реакционной способности, предускоренная, средней вязкости, стойкая к атмосферному и УФ-воздействию. Отверждается с помощью пероксида метилэтилкетона – ПМЭК (Butanox M-50, Metox M 50, Akperox A 50 и др.) при комнатной температуре.
Область применения:	Рекомендована для производственной технологии Respecta VacuCast — автоматизированной заливки изделий из искусственного камня. Выгодным преимуществом данной смолы является высокая наполняемость и отличная смачиваемость минеральных наполнителей.
Стандартная упаковка:	Ведро 19 кг, Бочки 220 кг, Кубы 1100 кг
Условия хранения:	Хранение должно осуществляться в прохладном месте при температуре 18-25 °С, вдали от источников тепла, прямых солнечных лучей и влаги. Срок годности смолы – 6 месяцев от даты изготовления.

Спецификация:

Основные и физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии

Параметр	Величина
<u>Внешний вид</u> (Визуально)	Жидкость от прозрачного до светло-желтого цвета без посторонних включений, допускается легкая опалесценция
<u>Массовая доля нелетучих веществ</u> , % (ГОСТ 31939)	63,0 – 67,0
<u>Кислотное число</u> , мгКОН/г (ISO 2114)	15-25
<u>Динамическая вязкость</u> при 23±0,5°C, мПа*с (ISO 3219, ГОСТ 25271)	400-550
<u>Время желатинизации</u> при 20±0,5°C, мин Система отверждения: 1,5 % ПМЭК (ГОСТ 22181 метод С2)	14-20
<u>Экзотермический пик</u> , °С (Внутрифирменный метод)	До 180°C
<u>Реактивность</u> , мин (Внутрифирменный метод)	20-30
Физико-механические параметры смолы в отвержденном состоянии	
<u>Твердость по Барклоу</u> , Ед (ASTM D 2583)	40 – 45
<u>Относительное удлинение при разрыве</u> , % (По ГОСТ 11262)	4,0
<u>Модуль упругости при растяжении</u> , Мпа (По ГОСТ 11262)	3300
<u>Модуль упругости при изгибе</u> , Мпа (ГОСТ 4846)	4120
<u>Объемная усадка, в ненаполненном исполнении</u> , % (ГОСТ 57593—2017)	5%