



АТТИКА
Resin's expert

ООО «АТТИКА»

Адрес: 187046, Россия, Ленинградская обл.,
Тосненский р-н, д. Аннолово,
2-й Вертикальный проезд д.9
+7(812) 441-21-80
www.attikarus.ru

ATTACRYL A-HF 063

Производитель:	ООО «АТТИКА»
Характеристика:	Акриловая смола, отверждаемая полиизоцианатами
Форма поставки:	70% раствор в бутилацетате
Область применения:	Акриловая смола с высоким сухим остатком. В сочетании с (цикло-) алифатическими полиизоцианатами для 2К покрытий естественной сушки с высокой абразивной, хим- и атмосферостойкостью для общепромышленных покрытий. Быстрое высыхание, хорошая адгезия с различными субстратами и металлами.
Стандартная упаковка:	Бочки 200 кг, Кубы 1000 кг
Условия хранения:	Хранение осуществляется в оригинальной упаковке в сухих, вентилируемых помещениях, исключая действие прямых солнечных лучей и влаги, при температуре – 10 – + 25 °С. Срок годности смолы – 12 месяцев от даты изготовления.

Спецификация:

Основные параметры смолы

Параметр	Величина
<u>Внешний вид</u> (Визуально)	Прозрачная жидкость без посторонних включений
<u>Массовая доля нелетучих веществ, %</u> (ГОСТ 31939)	68,0 – 72,0
<u>Кислотное число, мгКОН/г</u> (ASTM D 4662)	≤ 10,0
<u>Динамическая вязкость при 23±0,5°C, мПа*с</u> (По ISO 3219, ГОСТ 25271)	10000 – 15000
<u>Гидроксильное число, мгКОН/г</u> (ASTM E1899)	80 – 100
<u>Содержание гидроксильных групп, %</u> (по отношению к МДНВ)	ок. 2,6

Отверждение:

Для обеспечения реакции реактивных групп (NCO: OH=1:1), применяется следующая формула для расчета количества полиизоцианата (относительно 100 весовых частей твердого ATTACRYL A-HF 063):

$$\frac{42 \times 100 \times 2,6}{17 \times \text{NCO} \%}$$

42= молекулярный вес NCO-групп;

17= молекулярный вес гидроксильных групп;

2,6= содержание гидроксильных групп в ATTACRYL A-HF 063 в % относительно твердой смолы.

Наилучший результат достигается при смешивании 100 весовых частей ATTACRYL A-HF 063 (в поставляемой форме) с 25-30 весовыми частями Attonate AL 75.

ТДС предоставляется в рекламно-ознакомительных целях. Свойства, указанные в ТДС являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях