



АТТИКА

Эксперт в смолах

ГК «Аттика»

187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-21-80
www.attikarus.ru

SYNTHALAT A 150

Производитель: Synthopol Chemie, Германия

Характеристика: Акриловая смола, отверждаемая полиизоцианатом

Форма поставки: A: 60% в shellsol A/ бутилацетате (2 : 1)
B: 60% в ксилол/ shellsol A/ бутилацетате (2 : 1 : 1)
C: 60% бутилацетате

Применение: 2-Компонентные покрытия холодной и горячей сушки, в сочетании с алифатическими полиизоцианатами, для промышленных покрытий, с высокими механическими характеристиками, хорошей адгезией и атмосферостойкостью

Свойства:	A	B	C
<u>Гидроксильное число</u> (внутрифирменный метод AV-F-H003)	130-150	130-150	130-150
<u>Содержание гидроксильных групп, %</u>	4,5%	4,5%	4,5%
<u>Вязкость, сек</u> (50% в ксилоле) (внутрифирменный метод AV-F-V003)	-	140-180	150-180
<u>Вязкость, в МПа</u> (внутрифирменный метод AV-F-V005)	2400-3200	-	-
<u>Цветность по Гарднеру</u> (внутрифирменный метод AV-F-F007)	< 2	<2	<2
<u>Содержание нелетучих веществ</u> (внутрифирменный метод AV-F-F003)	60±1%	60±1%	60±1%
<u>Температура вспышки °С</u> (внутрифирменный метод AV-F-F006)	ок. 30	ок. 30	ок. 25
<u>Плотность, г/мл</u> (внутрифирменный метод AV-F-D001)	ок. 0,99	ок. 0,99	ок. 1,01

Свойства и область использования: Основной областью применения SYNTHALAT A150 - покрытия для металлов и пластмасс, холодной и горячей сушки в сочетании с алифатическими полиизоцианатами. Примерами являются автомобильные лакокрасочные покрытия, окраска автобусов и трамваев, пластмассовых изделий и т.д.

Свойства покрытий: В сочетании с алифатическими полиизоцианатами, такими как Attonate AL покрытия отличаются превосходной атмосферостойкостью, не желтеют, имеют хороший уровень блеска. Покрытия имеют хорошую устойчивость к царапинам и истиранию, в сочетании с высокой стойкостью к действию растворителей. Также следует подчеркнуть их хорошую устойчивость к воде и агрессивным химическим веществам. SYNTHALAT A150 отличается от A045, A055, A065 и A085 в его более высокой плотностью сшивки, которая обеспечивает большую износостойкость и стойкость к воздействию растворителей. Эти значения выше только на A190 с более высокой плотностью сшивки.

Пигментация: SYNTHALAT A150 имеет высокий уровень наполнения пигментом и очень хорошими свойствами смачивания пигмента. Для пигментации подходят любые нейтральные пигменты или наполнители. Основные пигменты и пигменты содержащий растворимые соединения металлов могут оказывать стимулирующее воздействие при отверждении и сокращать жизнеспособность композиции.

Катализ: Металлоорганические соединения могут быть использованы, чтобы ускорить сушку. Например, дилаурат дибутилолова в соотношении 0,3 - 0,5% ДБТЛ - 1% -ого раствора в ксилоле (по отношению к сухому связующему).

Пропорции смешения с полиизоцианатом: На основании эквивалентной реакции функциональных групп (NCO: OH = 1: 1), по формуле, представленной ниже, вычисляется необходимое количество полиизоцианата по отношению к 100 частям SYNTHALAT A150 (на твердое вещество):

$$\frac{42 \times 100 \times 4,5}{17 \times \text{NCO}\%}$$

42 = молекулярная масса NCO групп; 17 = молекулярная масса OH групп
4.5 = % гидроксильных групп SYNTHALAT-A 150, относительно сухого вещества

Наилучшие результаты получаются при соотношении 100 мас. частей SYNTHALAT A150 (по форме поставки) с 40 мас. частями Attonate AL 75.

Хранение: Срок годности при соблюдении условий хранения не менее одного года.