



АТТИКА

Эксперт в смолах

ГК «Аттика»
187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-21-80
www.attikarus.ru

SYNTHALAT A 135

Производитель: Synthopol Chemie, Германия

Характеристика: Акриловая смола, отверждаемая полиизоцианатом

Форма поставки: 70%-й раствор в бутилацетате

Применение: Совместно с алифатическим полиизоцианатом для 2-х компонентных промышленных лакокрасочных покрытий с высокой износостойкостью и устойчивостью к погодным условиям и химическому воздействию.

Спецификация:	<u>Гидроксильное число</u> (внутрифирменный метод AV-F-H003)	125-140
	<u>Содержание гидроксила, %</u> (по отношению к твердому веществу)	4,0 %
	<u>Плотность, г/мл</u> (внутрифирменный метод AV-F-D001)	1,05
	<u>Цветность по Гарднеру</u> (внутрифирменный метод AV-F-F007)	< 2
	<u>Содержание твердых веществ</u> (внутрифирменный метод AV-F-F003)	70 +/- 1%
	<u>Время истекания, сек</u> (внутрифирменный метод AV-F-V009)	70-100
	<u>Температура воспламенения, С</u> (внутрифирменный метод AV-F-D001)	24

Свойства: Synthalat A135 используется в первую очередь в сочетании с алифатическим полиизоцианатом в производстве ЛКМ горячей и холодной сушки для металлов и пластиков. Эти типы 2-х компонентных материалов могут быть использованы предпочтительно в случаях, где требуется высокое качество покрытия, но горячая сушка не возможна из-за размера или термочувствительности покрываемой поверхности. Например, покрытия для фургонов, сельскохозяйственной и строительной техники, пластиковых деталей и т. д.

Характеристики готового покрытия: Совместно с алифатическим полиизоцианатом, таким как Attonate AL, достигается получение наполненных, не желтеющих покрытий, имеющих прекрасную устойчивость к погодным условиям, коррозионную стойкость, и надолго сохраняющих блеск.

Пигментация: SYNTHALAT A 135 совместим со всеми нейтральными пигментами и наполнителями. Базовые пигменты и пигменты, содержащие металлы могут вызвать каталитическое действие отверждения и сократить срок годности готовой продукции внутри тары.

Отверждение: Для обеспечения реакции реактивных групп (NCO:OH = 1:1), применяется следующая формула для расчета количества полиизоцианата (относительно 100 весовых частей твердого SYNTHALAT-A 135):

$$\frac{42 \times 100 \times 4,0}{17 \times \text{NCO} \%}$$

42 = молекулярный вес NCO-групп ; 17 = молекулярный вес гидроксильных групп ; 4,0 = содержание гидроксила в SYNTHALAT-A 135 в % относительно твердой смолы

Наилучший результат достигается при смешивании 100 весовых частей SYNTHALAT-A 135 (в 53%) с 30-34 весовыми частями Attonate AL 75.

Растворимость:	Этилацетат	+
	Бутилацетат	+
	Ксилол	o
	Solvesso 100-150	o
	EPA	+
	МЭК	+
	Метилизобутилкетон	+
	Толуол	+
	Butoxyl	+
Уайт спирт	-	

+ = полностью прозрачный, немутный / o = слегка мутный / - = очень мутный
Важно использовать только безводные растворители и растворители, не содержащие гидроксильные группы.

Срок годности: при соблюдении правил хранения, минимум один год