



АТТИКА

Эксперт в смолах

ГК «Аттика»
187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-21-80
www.attikarus.ru

SYNTHALAT A 085

Производитель: Synthopol Chemie, Германия

Характеристика: Акриловая смола, отверждаемая полиизоцианатом

Форма поставки: 60%-й раствор в бутилацетате

Применение: Совместно с алифатическим полиизоцианатом для 2-х компонентных промышленных покрытий горячей и холодной сушки с хорошими механическими характеристиками и химической устойчивостью

Спецификация:

<u>Гидроксильное число</u> (внутрифирменный метод AV-F-H003)	85-105
<u>Содержание гидроксила, %</u> (по отношению к твердому веществу)	ок. 2,6%
<u>Время истекания, сек.</u> (внутрифирменный метод AV-F-V003)	100-130
<u>Цветность по Гарднеру</u> (внутрифирменный метод AV-F-F007)	< 2
<u>Содержание твердых веществ</u> 60 +/- 1% (внутрифирменный метод AV-F-F003)	
<u>Температура вспышки °C</u> (внутрифирменный метод AV-F-F006)	29
<u>Плотность, г/мл</u> (внутрифирменный метод AV-F-D001)	1,0

Особенности применения

SYNTHALAT A 085 используется в первую очередь в сочетании с алифатическим полиизоцианатом в производстве ЛКМ горячей и холодной сушки для металлов и пластиков. Эти типы 2-х компонентных материалов могут быть использованы предпочтительно в случаях, где требуется высокое качество покрытия, но горячая сушка не возможна из-за размера или термочувствительности покрываемой поверхности. Например, покрытия для фургонов, сельскохозяйственной и строительной техники, пластиковых деталей и т. д.

Характеристики готового покрытия

Совместно с алифатическим изоцианатом, таким как Attonate, достигается получение наполненных, не желтеющих покрытий, имеющих прекрасную устойчивость к погодным условиям, коррозионную стойкость, и надолго сохраняющих блеск. Для данных покрытий характерно быстрое высыхание и высокая твердость пленки. Пленка характеризуется гибкостью, хорошей адгезией даже к проблемным поверхностям. Она также отличается хорошей устойчивостью к воде и устойчивостью к химической коррозии.

Пигментация

SYNTHALAT A 085 совместим со всеми нейтральными пигментами и наполнителями. Базовые пигменты и пигменты, содержащие металлы могут вызвать каталитическое действие отверждения и сократить срок годности готовой продукции внутри тары.

Отверждение

Для обеспечения реакции реактивных групп (NCO:OH = 1:1), применяется следующая формула для расчета количества полиизоцианата (относительно 100 весовых частей твердого SYNTHALAT-A 085):

$$\frac{42 \times 100 \times 2.6}{17 \times \text{NCO} \%}$$

42 = молекулярный вес NCO-групп

17 = молекулярный вес гидроксильных групп

2.6 = содержание гидроксила в SYNTHALAT-A 085 в % относительно твердой смолы

Наилучший результат достигается при смешивании 100 весовых частей SYNTHALAT-A 085 (в поставляемой форме) с 20-25 весовыми частями Tolonate HDB 75%.

Срок годности: при соблюдении правил хранения, минимум один год