



АТТИКА
Эксперт в смолах

ГК «Аттика»
187000, Россия, Ленинградская область,
Тосненский район, д. Аннолово, Федоровское
сельское поселение,
2-й Вертикальный проезд д.9
Тел: +7 (812) 441-21-80
www.attikarus.ru

SYNTHALAT A 045

Производитель: Synthopol Chemie, Германия

Характеристика: Акриловая смола, отверждаемая полиизоцианатом

Форма поставки: 60%-й раствор в ксилоле

Применение: Совместно с алифатическим полиизоцианатом для 2-х компонентных промышленных покрытий горячей и холодной сушки.

Свойства: Гибкость, адгезия, устойчивость к погодным

Спецификация:

<u>Гидроксильное число</u> (внутрифирменный метод AV-F-H003)	45-55
<u>Содержание гидроксидов, %</u> (по отношению к твердому веществу)	ок. 1.4 %
<u>Время истекания, сек.</u> (внутрифирменный метод AV-F-V003)	70-100
<u>Цветность по Гарднеру</u> (внутрифирменный метод AV-F-F007)	< 2
<u>Содержание твердых веществ</u> 60 +/- 1% (внутрифирменный метод AV-F-F003)	
<u>Температура вспышки °C</u> (внутрифирменный метод AV-F-F006)	26
<u>Плотность, г/мл</u> (внутрифирменный метод AV-F-D001)	0,99

Особенности применения

SYNTHALAT A 045 используется в первую очередь в сочетании с алифатическим полиизоцианатом в производстве ЛКМ горячей и холодной сушки для металлов и пластиков. Эти типы 2-х компонентных материалов могут быть использованы предпочтительно в случаях, где требуется высокое качество покрытия, но горячая сушка не возможна из-за размера или термочувствительности покрываемой поверхности. Например, покрытия для фургонов, лакированных панелей, пластиковых деталей и т. д.

Характеристики готового покрытия:

Совместно с алифатическим изоцианатом, таким как Attonate, достигается получение наполненных, не желтеющих покрытий, имеющих прекрасную устойчивость к погодным условиям и надолго сохраняющих блеск. Пленка характеризуется гибкостью, хорошей адгезией даже к проблемным поверхностям. Она также отличается хорошей устойчивостью к воде и устойчивостью к химической коррозии. По сравнению с SYNTHALAT A 190, A 150/151, A 085, A 065 и A 055 SYNTHALAT-A 045 придает пленке максимум гибкости и ударопрочности.

Пигментация

SYNTHALAT A 045 совместим со всеми нейтральными пигментами и наполнителями. Базовые пигменты и пигменты, содержащие металлы могут вызвать каталитическое действие отверждения и сократить срок годности готовой продукции внутри тары.

Отверждение

Для обеспечения реакции реактивных групп (NCO:OH = 1:1), применяется следующая формула для расчета количества полиизоцианата (относительно 100 весовых частей твердого SYNTHALAT-A 045):

$$\frac{42 \times 100 \times 1.4}{17 \times \text{NCO \%}}$$

42 = молекулярный вес NCO-групп

17 = молекулярный вес гидроксильных групп

1.4 = содержание гидроксидов в SYNTHALAT-A 045 в % относительно твердой смолы

Наилучший результат достигается при смешивании 100 весовых частей SYNTHALAT-A 045 (в поставляемой форме) с 12-15 весовыми частями Attonate 75%.

Срок годности: при соблюдении правил хранения, минимум один год